

Memorial Descritivo

DATA: 04/11/2025

MODELO: LEAK TEST

DESCRIÇÃO:

Equipamento de teste de estanqueidade em reservatórios para adsorção de vapores de combustíveis para veículos automotores (Canister), para detecção de vazamento, por meio de ar pressurizado, dotado de painel de controle com interface homem-máquina (IHM) com tela sensível ao toque, medidor de fuga e controlador lógico programável (CLP).

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

Pressão máxima do ar utilizado no teste de estanqueidade de 6 bar;

Tensão: 220VAC, 24VDC, monofásico;

Fonte de energia: 0,75 kW;

Nível de ruído menor que 60 dB.



Foto ilustrativa do equipamento.

Memorial Descritivo

GENERALIDADES:

O objetivo desse equipamento é realizar teste de detecção de vazamento, simulando o vazamento de vapores de combustível, através de um processo de pressurização de ar. O equipamento é responsável para garantir que o reservatório não tenha nenhum ponto de vazamento e que ela funcione de forma correta.

O equipamento é composto por sistema de teste de vazamento de câmara única montado em um conjunto de estrutura comum com detector de vazamento, com pacote de bomba de evacuação de câmara, estação de carregamento, com controle lógico comum, todas as válvulas necessárias, coletores e interface do operador. O sistema pode ser operado em baixa pressão ou alta pressão. O equipamento é projetado para operar em uma pressão de trabalho específica. As ferramentas e dispositivos de processo são projetados para acomodar o conjunto específico de reservatório.

PROCESSO DE OPERAÇÃO:

O equipamento é operado automaticamente, exceto para as seguintes operações:

- Arranque/Reinicialização;
 - Carga/Descarga do produto;
 - Instalação e remoção de acessórios do processo (se necessário).
1. O operador carrega o reservatório (canister) na câmara. E pressiona o botão de início do ciclo. O restante da sequência de detecção estará sob controle automático baseado em microprocessador por meio de um controlador.
 2. A porta fecha e a evacuação da câmara é iniciada.
 3. A peça é testada quanto ao vazamento bruto de deterioração a vácuo.
 4. Após um teste de decaimento de vácuo bem-sucedido,
 5. A porta abre automaticamente. O operador remove o reservatório do conjunto de fixação.